Recepetation 15 OCT 2004

特 許 協 力 条 約

PCT

国際予備審查報告

RECEIVED 2 2 JAN 2004

WIPO PCT

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

Altered to make a thorough					
出願人又は代理人 の書類記号 30646-P02312	今後の手続きについては、国際予備審査報告の送付通知(様式PCT/ IPEA/416)を参照すること。				
国際出願番号 PCT/JP03/04928	国際出願日 (日.月.年) 17.04.03 優先日 (日.月.年) 19.04.02				
国際特許分類 (IPC) Int. Cl. 'F	01C1/344, F01C21/12				
出願人 (氏名又は名称) 松下電器産業株式会社					
1. 国際予備審査機関が作成したこの国	際予備審査報告を法施行規則第57条(PCT36条)の規定に従い送付する。				
	を含めて全部で3 ページからなる。				
図 この国際予備審査報告には、附	展書類、つまり補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審明細書、請求の範囲及び/又は図面も添付されている。				
3. この国際予備審査報告は、次の内容					
I 図 国際予備審査報告の基礎					
. Ⅱ □ 優先権					
Ⅲ □ 新規性、進歩性又は産業上	の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成				
IV M明の単一性の欠如					
V X PCT35条(2)に規定する の文献及び説明 VI	5新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるため				
Ⅵ □ 国際出願の不備	·				
W 国際出願に対する意見					
	•				
到政文 (地帯大の部) かかき オー					
国際予備審査の請求書を受理した日 04.08.03	国際予備審査報告を作成した日 07.01.04				
名称及びあて先 日本国特許庁(IPEA/JP) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3	特許庁審査官 (権限のある職員) 3T 9820 稲葉 大紀 (印) 電話番号 03-3581-1101 内線				

国際予備審査報告

国際出願番号 PCT/JP03/04928

I.	. !	国際予備審査	報告の基準					
1.	,	この国際予備? 応答するため! P C T規則70.	こが日の	ひた差し替え用剤	fに基づいて作成さ fは、この報告書に	れた。(法第6	6条(PCT14条) りとし、本報告書に	の規定に基づく命令に は孫付しない。
		出願時の国際	祭出願書類	Ą				
	X	明細書 明細書 明細書	第 第 第	1-14	ページ、 ページ、 ページ、	出願時に提出 国際予備審査	壁の請求書と共に提出	されたもの と共に提出されたもの
	X	請求の範囲 請求の範囲 請求の範囲 請求の範囲	第	5, 6	項、 項、 	国際予備審查	eの規定に基づき補正 Eの請求書と共に提出	されたもの されたもの と共に提出されたもの
	X	図面 図面	第 第 第	1/5-5/5	ページ /図 、 ページ/図、 ページ/図、	国際予備審査	Eの請求書と共に提出	されたもの と共に提出されたもの
2.		明細書の配列 明細書の配列 明細書の配列	リ表の部分 リ表の部分	第 第	ページ、 ページ、 ページ、 合を除くほか、こ		Eの請求書と共に提出 付の書簡	されたもの と共に提出されたもの
	Ĺ	PCT規	のために 則48. 3(b)	是出されたPCI にいう国際公開	語であ 「規則23.1(b)にい の言語 PCT規則55.2また	う翻訳文の言語		
3.		この国際に この国際に 出願後に、 出願後に、 出願後にも 書の提出は	出願に会社出願と共和日期と共和日期と共和日の国の国の国の国の国の国の国の国の国の主義が配列表が配列表が	まれる書面による こ提出された磁気 奈予備審査(また 奈予備審査(また 香面による配列表	配列表 (ディスクによる配 (は調査) 機関に提 は調査) 機関に提 が出願時における	別表 出された書面に 出された磁気ラ 国際出願の開示	ディスクによる配列表 Fの範囲を超える事項	
4.		明細書 請求の範囲			項	、 ² /図		• (
5.		れるので、そ	の佃止か	されなかったもの	ったように、補正が りとして作成した。 いばならず、本報台	(PCT規則な) 2(c) この矯正を4	てされたものと認めら 含む差し替え用紙は上
						•		

国際予備審查報告

国際出願番号 PCT/JP03/04928

v. —	新規性、進歩性又は産業上の利用可能 文献及び説明	性についての法第12条(PC 	T35条(2)) に定める見解 	、それを裏付ける
1.	見解			•
	新規性(N)	請求の範囲 請求の範囲	1-6	有 無
	進歩性 (IS)	請求の範囲 請求の範囲	1-6	有 無
	産業上の利用可能性 (IA)	請求の範囲 請求の範囲	1-6	有 無

2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)

文献1:実願昭58-152703号 (実開昭60-060663号) のマイクロフィルム (株式会社島津製作所) 1985.04.26,第3図

文献2:実願昭59-085209号 (実開昭60-195901号) のマイクロフィルム (株式会社東洋空機製作所) 1985. 12. 27, 第1図

文献3:実願昭58-052315号 (実開昭60-021584号) のマイクロフィルム (三菱重工業株式会社) 1985.02.14, 第3図

文献4:特開2001-107881号公報 (ダイキン工業株式会社) 2001.04.17,0046段落

文献5:特開2001-141315号公報 (アイシン精機株式会社) 2001.05.25,0039-0041段落

請求の範囲1-6について

文献 1, 2には、複数の吐出孔を有するベーンロータリ膨張機において、小隙間からシャフト回転方向に略 $\{180\times(1+1/n)\}$ 度の位置に中間吐出孔を有し、中間吐出孔と最終吐出孔の間、又は、中間吐出孔同士の間の角度が(360/n)度以下であるものが記載されている。

| 引用文献3には、ベーンロータリ流体機械の吐出孔に逆止弁を備える技術が記載されている。

文献4,5には、二酸化炭素を主成分とする作動流体を超臨界相から気液二相に膨張する 膨張機が記載が記載されている。

しかしながら、請求の範囲1-6のように過膨張後、再圧縮される際にバルブ機構が開放される構成は国際調査報告で引用された上記文献の何れにも記載も示唆もされておらず当業者にとって自明なことでもない。

請 求 の 範 囲

1. (補正後) 高圧の作動流体を膨張させる複数の作動室(25 a、25 b、25 c、25 d、25 e)と、前記作動室内における作動 5 流体の膨張により回転動力を得るシャフト(26)とを有する膨張機に おいて、

吐出過程を行う作動室に最初に連通する第1の吐出孔(28)と、同作動室に後続して連通する第2の吐出孔(29)と、

前記第1の吐出孔に設けられた、作動流体の逆流を阻止するバルブ機10 構(30a、30b)と、

前記第1および第2の吐出孔から流出した作動流体を一旦蓄える吐出室(33)とを備え、

前記第1の吐出孔に達する直前にその容積が最大となる作動室(25 c)内における圧力(Pc)が前記吐出室内における圧力(Pd)よりも低くなるように設定されるとともに、前記第1の吐出孔に達した直後に作動室の容積が再び圧縮されて、再圧縮された圧力が前記吐出室内の圧力を超えた際に前記バルブ機構が開放されるように設定されたことを特徴とする膨張機。

15

2. (補正後) 筒状内壁(21a)を有するシリンダ(21)と、 20 その両端を閉塞する側板と、前記シリンダの内部に配設され、外周の一部が前記シリンダ内壁と小隙間(22)を形成するロータ(23)と、前記ロータに設けられたベーン溝内(23a)に一端が摺動自在に挿入され、他端が前記シリンダ内壁と接触し、前記シリンダと前記ロータの間に複数の作動室(25a、25b、25c、25d、25e)を形成するベーン(24)と、前記ロータと一体的に形成され回転自在に軸支持されるシャフト(26)から構成され、高圧の作動流体を前記作動室内で膨張させることにより、前記シャフトの回転動力を得るベーンロー

タリ膨張機において、

10

25

前記シリンダの周方向に設けられた、吐出過程を行う作動室に最初に 連通する第1の吐出孔(28)と、同作動室に後続して連通する第2の 吐出孔(29)と、

5 前記第1の吐出孔に設けられた、作動流体の逆流を阻止するバルブ機 構(30a、30b)と、

前記第1および第2の吐出孔から流出した作動流体を一旦蓄える吐出室(33)とを備え、

前記第1の吐出孔に達する直前にその容積が最大となる作動室 (25 c) 内における圧力 (Pc) が前記吐出室内における圧力 (Pd) よりも低くなるように設定されるとともに、前記第1の吐出孔に達した直後に作動室の容積が再び圧縮されて、再圧縮された圧力が前記吐出室内の圧力を超えた際に前記バルブ機構が開放されるように設定されたことを特徴とするベーンロータリ膨張機。

- 3. (補正後) 前記ベーンが n 枚のとき、前記第1の吐出孔(28)は、前記小隙間から前記シャフトの回転方向に略 {180×(1+1/n)} 度の位置の前記シリンダに設けるとともに、前記第2の吐出孔(29)は、前記小隙間から前記シャフトの回転方向に略 {180×(1+1/n)} 度から360度の間の前記シリンダに設けることを特徴とする請求の範囲第2項に記載のベーンロータリ膨張機。
 - 4.(補正後) 前記第1の吐出孔(28)と前記第2の吐出孔(29)の間ならびに/もしくは前記第2の吐出孔(49、50)同士に挟まれた前記シリンダの前記シャフトの周りの中心角が、(360/n)度以下であることを特徴とする請求の範囲第3項に記載のペーンロータリ膨張機。
 - 5. 液相あるいは超臨界相から気液二相に膨張する作動流体を 用いて運転することを特徴とする請求の範囲第1から第4項のいずれか

- 1項に記載のベーンロータリ膨張機。
- 6. 二酸化炭素を主成分とする作動流体を用いて運転することを特徴とする請求の範囲第1から第4項のいずれか1項に記載のベーンロータリ膨張機。

Regid PCT/PTO 15 OCT 2004



PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

•	lation internation	PATENT COOPE		ATY
ans	INTERNA'	$oldsymbol{\Gamma}'$ FIONAL PRELIMII	CT NARY EXAMIN	ATION REPORT
>			36 and Rule 70)	
Applicar	nt's or agent's file reference 30646-P02312	FOR FURTHER AC		cation of Transmittal of Internation Report (Form PCT/IPEA
Internati	ional application No. PCT/JP2003/004928	International filing da 17 April 2003		Priority date (day/month/year) 19 April 2002 (19.04.200)
	ional Patent Classification (IPC) o F01C 1/344, 21/12	r national classification an	d IPC	
Applicar	at MATS	USHITA ELECTRIC	INDUSTRIAL C	CO., LTD.
		anied by ANNEXES, i.e., for this report and/or shee he Administrative Instruct total of3	sheets of the description of the description of the containing rectifications under the PCT).	sheet. on, claims and/or drawings which have ations made before this Authority (see
	IV Lack of unity of i V Reasoned statement citations and explosion VI Certain document VII Certain defects in	invention ent under Article 35(2) wit lanations supporting such	h regard to novelty, in statement	ep and industrial applicability ventive step or industrial applicability
Date of	Submission of the demand 04 August 2003 (04.0)	08.2003)	Date of completion 07 J	of this report Tanuary 2004 (07.01.2004)
Name a	and mailing address of the IPEA/J	P	Authorized officer	
	ile No.		Telephone No.	

International application No.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT P

PCT/JP2003/004928

I.	Basis	of the re	report				
1.	With	regard to	to the elements of the international application:*				
		the inte	ternational application as originally filed				
l	\boxtimes	the des	escription:				
		pages	1-14	, as originally filed			
		pages	*	, filed with the demand			
		pages	7 · · · · · ·				
	\square	the clai	aims:				
		pages	5.6	, as originally filed			
ŀ		pages					
		pages		, filed with the demand			
ľ		pages					
	\square	the due					
			awings: 1/5-5/5	, as originally filed			
		pages pages		, filed with the demand			
		pages					
		•					
	L_ t	-	nence listing part of the description:				
		pages					
		pages					
		pages	, filed with the letter of				
2.	the in	iternation	to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authoronal application was filed, unless otherwise indicated under this item. ents were available or furnished to this Authority in the following language				
		the lan	inguage of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 23.1(p)).			
		the lan	nguage of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).				
		the lan or 55.3	anguage of the translation furnished for the purposes of international preliminary examinates.	ation (under Rule 55.2 and/			
3.	With	n regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international minary examination was carried out on the basis of the sequence listing:					
	Ц	contair	ined in the international application in written form.				
		filed to	together with the international application in computer readable form.				
ļ		furnish	shed subsequently to this Authority in written form.				
l	\sqcup	furnish	shed subsequently to this Authority in computer readable form.				
			statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go bey national application as filed has been furnished.	ond the disclosure in the			
			statement that the information recorded in computer readable form is identical to the v furnished.	written sequence listing has			
4.		The an	mendments have resulted in the cancellation of:				
			the description, pages				
ŀ			the claims, Nos.				
			the drawings, sheets/fig				
5.			eport has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they d the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).**	have been considered to go			
*	in th	acement : is report 10.17).	t sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under rt as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain	er Article 14 are referred to n amendments (Rule 70.16			
**		•	ment sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to th	is report.			

International application No.

PCT/JP03/04928

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

statement			
Novelty (N)	Claims	1-6	YES
	Claims		МО
Inventive step (IS)	Claims	1-6	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-6	YE:
	Claims		NO

2. Citations and explanations

Document 1: Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 152703/1983 (Laid-open No. 060663/1985) (Shimadzu Corp.), 26 April, 1985, Fig. 3

Document 2: Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 085209/1984 (Laid-open No. 195901/1985) (Kabushiki Kaisha Toyo Seisakusho), 27 December, 1985, Fig. 1

Document 3: Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 052315/1983 (Laid-open No. 021584/1985) (Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.), 14 February, 1985, Fig. 3

Document 4: JP, 2001-107881, A (Daikin Industries, Ltd.), 17 April, 2001, Par. No. [0046]

Document 5: JP, 2001-141315, A (Aisin Seiki Co., Ltd.), 25 May, 2001, Par. Nos. [0039]-[0041]

Claims 1-6

Documents 1 and 2 describe, a vane rotary expansion engine comprising a plurality of delivery holes wherein middle delivery holes are disposed at a position roughly $\{180 \times (1+1/n)\}^\circ$ apart from small clearances in the rotating direction of a shaft, and the angle between the middle delivery hole and a final delivery hole or among the middle holes is smaller than (360/n).

Document 3 describes a technology for providing a check valve to a delivery hole of a vane rotary fluid engine.

Documents 4 and 5 describe an expansion engine wherein a working fluid consisting primarily of carbon dioxide is expanded from a supercritical phase to a gas-liquid phase.

However, none of the documents cited in the ISR describes or suggests a constitution as in claims 1-6 wherein, when recompressing after over-expansion, a valve mechanism is released; nor is this obvious to a party skilled in the art.